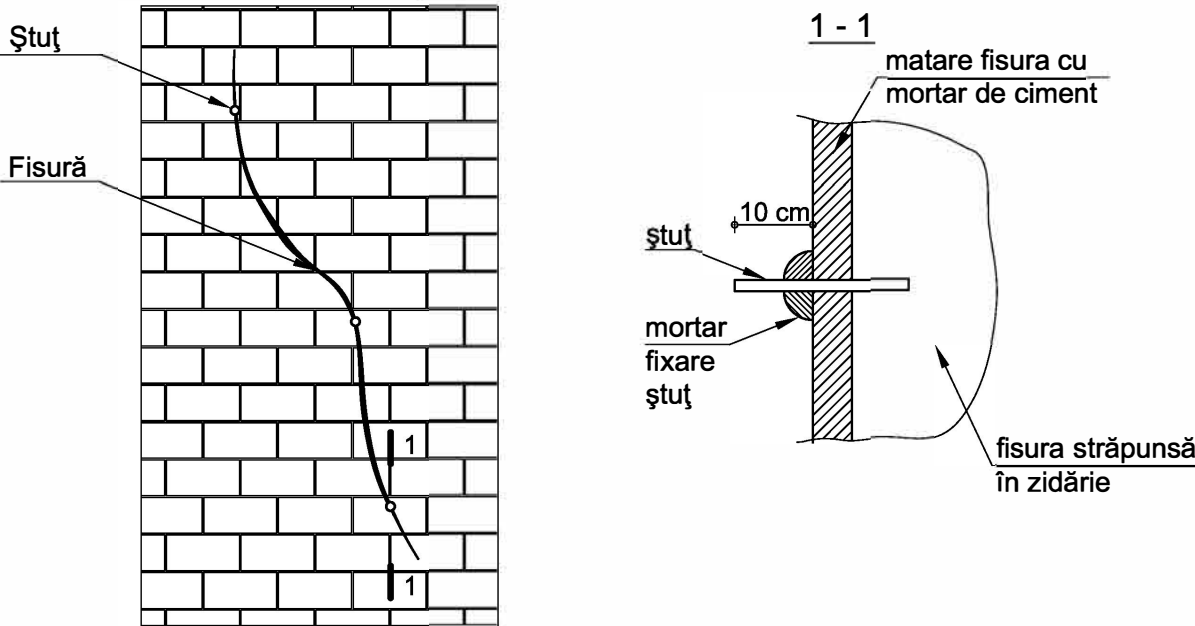


1. INJECTAREA CU MORTAR DE CIMENT A FISURILOR  
CU DESCHIDERI 2...10 mm

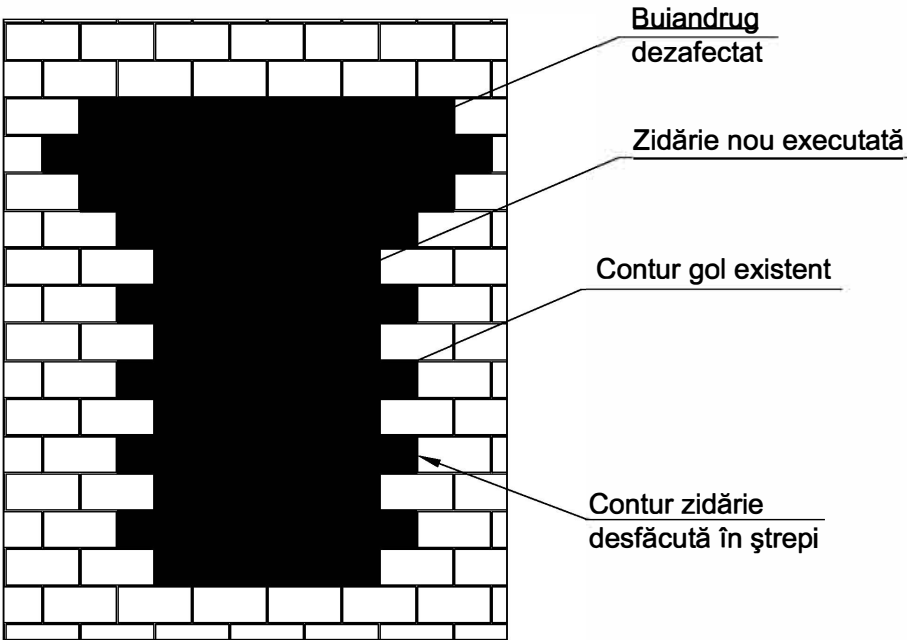


Indiferent de modalitatea de reparare a zidăriei fisurate, fisurile principale se vor trata prin injectare cu mortar după cum urmează:

- Fisurile se curăță de praf cu un jet de aer comprimat și se spală cu apă;
- Se matează fisura pe ambele fețe cu mortar de ciment și concomitent se introduc, pe o adâncime de cca. 5 cm, ștuțurile prin care urmează să se facă injectarea;
- Ștuțurile se montează ca în secțiunea 1-1 la intervale de 0.80 m , 1.00 m, în lungul fisurii și se fixează cu mortar;
- Presiunea de injectare nu va depăși valoarea de 3 atmosfere;
- Injectarea se face inițial prin țeava situată la baza fisurii;
- După ce mortarul a început să curgă în afară prin țeava următoare, primul ștuț se astupă cu un dop și injectarea se continuă prin ștuțul următor;
- Operația se continuă prin injectarea mortarului succesiv prin fiecare ștuț.

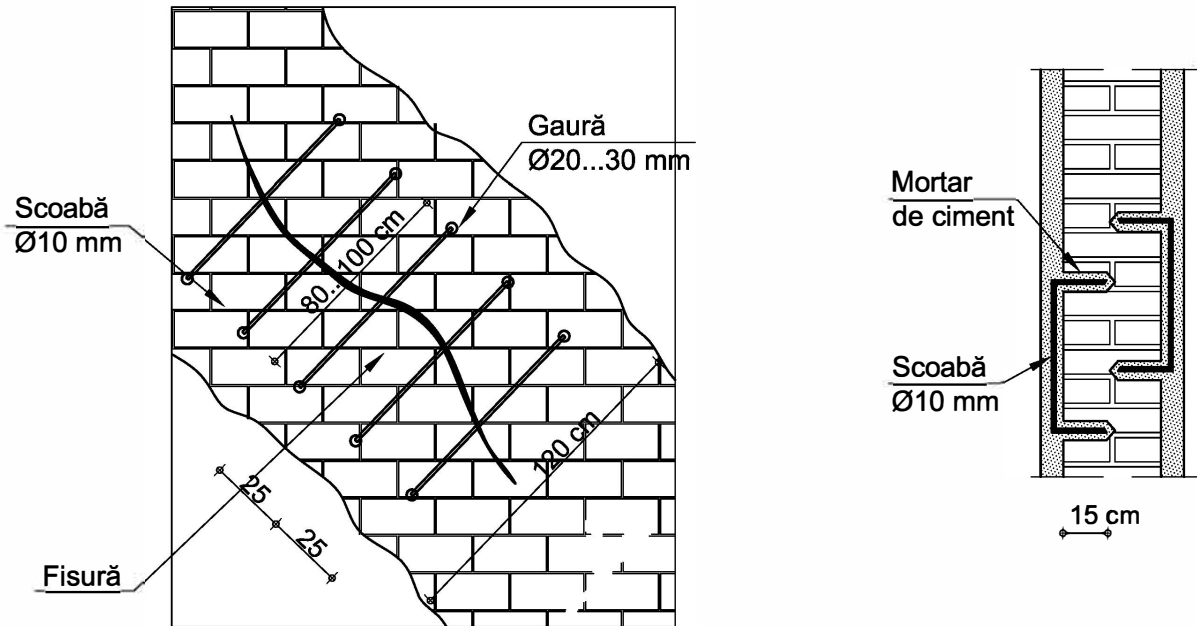
Observație: pentru fisurile foarte mari ( > 10 mm ) nu este suficientă numai injectarea cu mortar.

4. TESEREA ZIDARIEI LA UMLERI DE GOLURI



- În prima etapă se va asigura sprijinirea planșeului în dreptul golurilor ce vor fi zidite.
- Se va dezafecta buiandrugul existent și se va desface în ștrepi zidăria pe cele două laturi verticale ale golului.
- Suprafețele cărămizilor din golul creat se curăță cu dalta și ciocanul și cu peria de sârmă, se curăță de praf și se spală. Se lasă să se zvânte și apoi se tratează suprafața de contact cu un stat de amorsaj (lapte de ciment cu adaos de aracet), care se aplică cu pensula. Amestecul folosit ca strat de amorsaj nu poate fi utilizat decât în cel mult 70 minute după preparare.
- Imediat după aplicare, laptele de ciment este frecat cu peria de sârmă, în scopul ruperii peliculelor de apă interpuse și al sporirii numărului de contacte dintre mortar și zidăria existentă. După ce s-a efectuat operația de frecare, se dă cu pensula din nou suprafața de cărămidă și apoi se așează mortarul de ciment.
- Se trece la executarea zidăriei, din același tip de cărămizi cu cea existentă, urmărindu-se realizarea unei legături cât mai bune cu zidăria existentă.
- După un interval de circa 12-24 ore, suprafața de contact, în exterior, se pensulează pe ambele fețe ale peretelui cu același amestec, în două reprize, a doua la un interval de 48 ore după prima. În acest mod se elimină efectul fenomenelor de contracție în zonele de contact.

2. CONSOLIDAREA FISURILOR IZOLATE PRIN  
LEGAREA CU SCOABE DE OȚEL

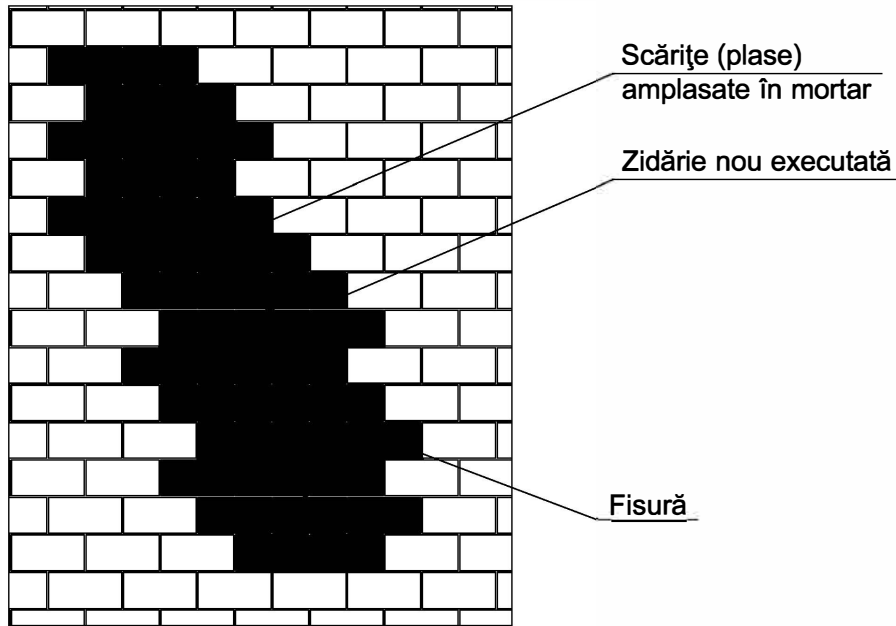


- Se îndepărtează mai întâi tencuiala de pe ambele fețe ale peretelui, pe toată lungimea fisurii, pe o lățime de cca. 60 cm, de o parte și de alta a fisurii. Apoi, pe toată această suprafață, pe ambele fețe ale peretelui, se curăță de mortar rosturile dintre cărămizi, pe o adâncime de 2-2,5 cm;
- Se forează găurile pe o adâncime de cca. 15 cm, pentru ancorarea scoabelor, de Ø20 - 30 mm. Aceste găuri se vor executa ținând seama de o poziționare a scoabelor și vor fi plasate în mod obligatoriu în zonele în care zidăria nu este degradată;
- Se curăță suprafața zidăriei de resturile de mortar cu o perie de sârmă, apoi se spală zidăria și găurile forate cu un jet de apă;
- Funcție de poziția și distanțele dintre găuri, se trece la fasonarea scoabelor. Acestea se montează la poziție și se fixează prin introducerea în găurile forate a mortarului de ciment;
- Fisura va fi injectată, funcție de deschidere, cu lapte de ciment sau cu mortar de ciment. Apoi se trece la retencuirea, în zona în care s-a intervenit, pe ambele fețe ale peretelui, cu mortar de ciment-var.

5. EXECUTIA DE GOLURI NOI IN PERETII EXISTENTI

- Inainte de executarea noilor golului in peretii de zidarie, se vor realiza esafodaje locale pentru preluarea provizorie a eforturilor, pâna la transmiterea acestora la buiandrugii din beton armat.
- Rezemarea buiandrugilor pe peretii de zidarie se va face minim 40 cm. Suprafata de contact intre zidarie si buiandrugii se curata cu peria de sarma si se spala.
- Pentru golurile nou create in apropierea unor stalpi din beton armat existenti, barele longitudinale din buiandrugia vor fi ancorate chimic in stalpi, pe adancimi de cca. 20 cm. La executia ancorarilor chimice, se vor respecta prevederile din fisa tehnica a produsului.

3. CONSOLIDAREA FISURILOR FOARTE MARI ( >10mm )  
SAU ZIDĂRIE DISLOCATĂ



- Zona degradată a peretelui se desface treptat, de jos în sus, pe câte trei asize, pe toată grosimea ei. Suprafețele cărămizilor din golul creat se curăță cu dalta și ciocanul și cu peria de sârmă, se curăță de praf și se spală. Se lasă să se zvânte și apoi se tratează suprafața de contact cu un stat de amorsaj (lapte de ciment cu adaos de aracet), care se aplică cu pensula. Amestecul folosit ca strat de amorsaj nu poate fi utilizat decât în cel mult 70 minute după preparare.
- Imediat după aplicare, laptele de ciment este frecat cu peria de sârmă, în scopul ruperii peliculelor de apă interpuse și al sporirii numărului de contacte dintre mortar și zidăria existentă. După ce s-a efectuat operația de frecare, se dă cu pensula din nou suprafața de cărămidă și apoi se așează mortarul de ciment.
- În prima asiză se așează și o plasă (scăriță) de armătură. Scărița se înglobează în stratul de mortar de ciment, apoi se realizează zidăria, urmărindu-se realizarea unei legături cât mai bune cu porțiunile nedegradate ale zidăriei existente. La fiecare trei rânduri de cărămizi, asizele se armează.
- După un interval de circa 12-24 ore, suprafața de contact, în exterior, se pensulează pe ambele fețe ale peretelui cu același amestec, în două reprize, a doua la un interval de 48 ore după prima. În acest mod se elimină efectul fenomenelor de contracție în zonele de contact.



PROIECTANT GENERAL	S.C. 3D PASCAL PROIECT S.R.L.	DENUMIRE DOCUMENTATIE	CONTRACT
INGENIUM BUILDING DESIGN Proiectare • Design • Consultanta	CUI:RO33976419 IASI ROMANIA CUI 369	CONSOLIDARE, MODIFICARE, REABILITARE, REPARARE - CORP B MARZESCU, EXTINDERE IESIRE URGENTA. IN MUN. BRASOV, NC 180190, STR. ALEXANDRU IOAN CUZA NR. 28	Nr. contract 0103/2025
SEF PROIECT	arh. Pascal Claudiu	BENEFICIAR	FAZA
PROIECTAT	ing. Bogdan C. Babii	SPITALUL CLINIC DE PNEUMOTIZIOLOGIE SI BOLI INFECTIOASE BRASOV	D.A.L.I.
DESENAT	ing. Ungureanu Dan	DENUMIRE PLANSA:	NR. PLANSA
anul 2025		DETALII TIP REPARATII PERETI ZIDARIE	R3